

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ZSZYWARKO - GWOŹDZIARKI

45455-5

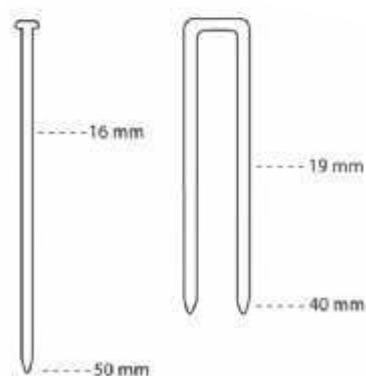


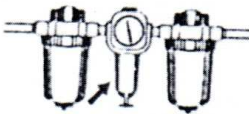
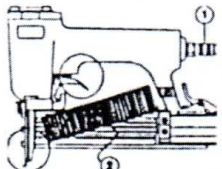
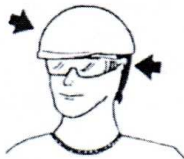
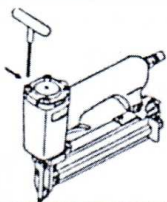
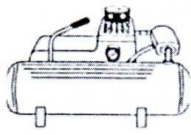
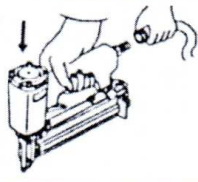
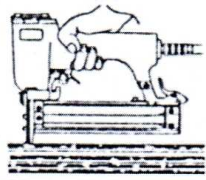
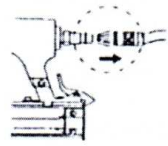
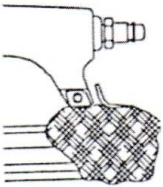
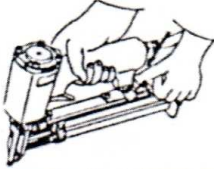
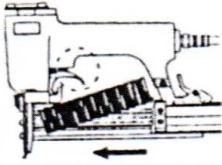
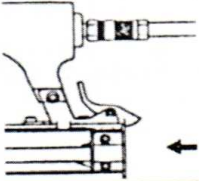
Fig. 1		Fig. 8	
Fig. 2		Fig. 9	
Fig. 3		Fig. 10	
Fig. 4		Fig. 11	
Fig. 5		Fig. 12	
Fig. 6		Fig. 13	
Fig. 7		Fig. 14	

Fig. 15		Fig. 22	
Fig. 16		Fig. 23	
Fig. 17			
Fig. 18			
Fig. 19			
Fig. 20			
Fig. 21			

1. UWAGI WSTĘPNE.

Kupując zszywarko – gwoździarkę AIRPRESS stałeś się właścicielem narzędzia o wysokim poziomie jakości i niezawodności. Poprawne użytkowanie i regularna konserwacja narzędzia skutecznie przedłuży jego żywotność. W poniższej instrukcji znajdziesz wskazówki odnośnie użytkowania i konserwacji narzędzia. Przeczytaj instrukcję uważnie i uważaj za przewodnik podczas pracy.

2. INSTRUKCJE BHP

- aby zapobiec ewentualnym wypadkom przy pracy, stosuj się do wskazówek zasad użytkowania, konserwacji i rozwiązywania problemów, zawartych w sekcji – informacje dodatkowe. (1)
- podczas pracy zawsze stosuj odpowiednie okulary ochronne. Upewnij się, że wszystkie osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie twojego rejonu pracy również zabezpieczyły się okularami ochronnymi. (2)
- podczas pracy zawsze stosuj kask ochronny. (3)
- nigdy nie stosuj do zasilania urządzenia tlenu, wodoru, dwutlenku węgla lub innego gazu w butli; urządzenie może eksplodować i wyrządzić wiele szkód. (4)
- nie trzymaj palca na spuście, jeżeli nie pracujesz. Nigdy nie przenoś narzędzia z palcem na spuście, ponieważ przy odblokowanym zabezpieczeniu może strzelić gwoździem lub zszywką.
- nigdy nie podłączaj narzędzia do węża zasilającego będącego pod ciśnieniem o wartości wyższej niż 10 bar.
- sprężarka zasilająca musi spełniać wymogi europejskie CE (5)
- pneumatyczny wąż zasilający musi być wykonany na ciśnienie robocze nie mniejsze niż 10,3 bar lub 150% wartości ciśnienia wytwarzanego przez system wytwarzania sprężonego powietrza. (6)
- urządzenie i wąż zasilający muszą być wyposażone w taki typ szybkozłączy, który podczas odłączania urządzenia od węża uwolni (spuści) sprężone powietrze z urządzenia. (7)
- używaj tylko i wyłącznie sprężonego powietrza odpowiednio oczyszczonego, naoliwionego, o odpowiednio wyregulowanym ciśnieniu. (8)
- nigdy nie ładuj do magazynka łączników, gdy narzędzie podłączone jest do węża zasilającego pod ciśnieniem. (9)
- nigdy nie używaj narzędzia w chwili gdy są zdemontowane lub uszkodzone niektóre elementy np. zabezpieczenie, spust lub sprężyna, ponieważ może to spowodować niebezpieczne sytuacje. (10)
- przed użyciem narzędzia sprawdź, czy spust, zabezpieczenie i wszystkie śruby są odpowiednio dokręcone/zamocowane. (11)
- po zakończonej pracy odłącz narzędzie od węża zasilającego.
- nigdy nie kieruj narzędzia w kierunku siebie lub innych osób. (12)
- „strzelaj” łącznikami tylko w materiały odpowiednio twarde, aby wystrzelony łącznik nie „przelatywał” przez materiał na wylot. (13)
- uważaj, abyś nie wbijał łączników w miejsce, gdzie one już się znajdują lub w inne metalowe obiekty, ponieważ może to być powodem niebezpiecznego zdarzenia. (14)
- nie przestawaj dociskać narzędzia do powierzchni roboczej, aż ostatni łącznik nie zostanie wbity w materiał. (13)
- nie wbijaj łączników zbyt blisko krawędzi łączonych elementów, ponieważ łącznik może odskoczyć i poczynić szkody lub zranić. (14)

- nie umieszczać łączników, gdy naciśnięty jest spust lub zabezpieczenie. (15)
- nie używaj narzędzia, na którym nie umieszczono naklejek BHP.
- nigdy nie używaj narzędzia z którego wycieka powietrze lub które wymaga naprawy. (16)
- przed użyciem narzędzia upewnij się, że znajdujesz się w zrównoważonej pozycji. (17)
- używaj narzędzia zasilając je sprężonym powietrzem o ciśnieniu 3,5 – 6 bar.

3. UŻYTKOWANIE NARZĘDZIA

- przed użyciem przeczytaj wskazówki BHP. (1)
- nie kieruj NARZĘDZIA w kierunku siebie ani innych osób podczas podłączania węża zasilającego. (12)
- w celu otwarcia magazynka naciśnij przycisk blokujący. (18)
- umieść porcję łączników w magazynku. Nie rób tego, gdy spust jest naciśnięty. (19)
- aby zamknąć magazynek dociskaj go tak długo, aż usłyszysz odgłos zamknięcia blokady. (20)
- przyjmij bezpieczną pozycję nad powierzchnią roboczą i naciśnij spust. (13)
- w przypadku zablokowania się łączników odłącz narzędzie od węża zasilającego. (12)
- naciśnij blokadę magazynka i otwórz go. Usuń łączniki z magazynka (18).
- usuń zablokowane łączniki. (21)
- uważaj, aby podczas podłączania węża ze sprężonym powietrzem nie kierować narzędzia w kierunku siebie lub innych osób. (12)
- umieść łączniki w magazynku. Nie ładuj magazynku gdy spust jest naciśnięty. (19)
- aby zamknąć magazynek naciskaj go tak długo, aż usłyszysz odgłos zamknięcia blokady. (20)

4. KONSERWACJA

- przed przystąpieniem do prac konserwatorskich przeczytaj sekcję INSTRUKCJE BHP.
- upewnij się, że wszystkie śruby są prawidłowo dokręcone. Jeżeli tak nie jest, może dojść do nieszczęśliwego wypadku i/lub uszkodzenia narzędzia (11).
- nie używaj narzędzia, jeżeli niesprawne są: spust, blokada itp. Codziennie kontroluj stan techniczny narzędzia po odłączeniu go od węża zasilającego (15).
- jeżeli jest to konieczne, należy nasmarować narzędzie. Olej pneumatyczny należy codziennie (przed przystąpieniem do pracy) wkropić poprzez otwór przyłącza sprężonego powietrza (22).
- po zakończonej pracy oczyść narzędzie i dokonaj przeglądu stanu technicznego. Jeżeli to konieczne, używaj do czyszczenia narzędzia środków niepalnych. Uważaj, aby nie doprowadzić do zamoczenia narzędzia – może to spowodować uszkodzenie uszczelek (o-ring) lub innych podzespołów (23).

5. MOŻLIWE USTERKI

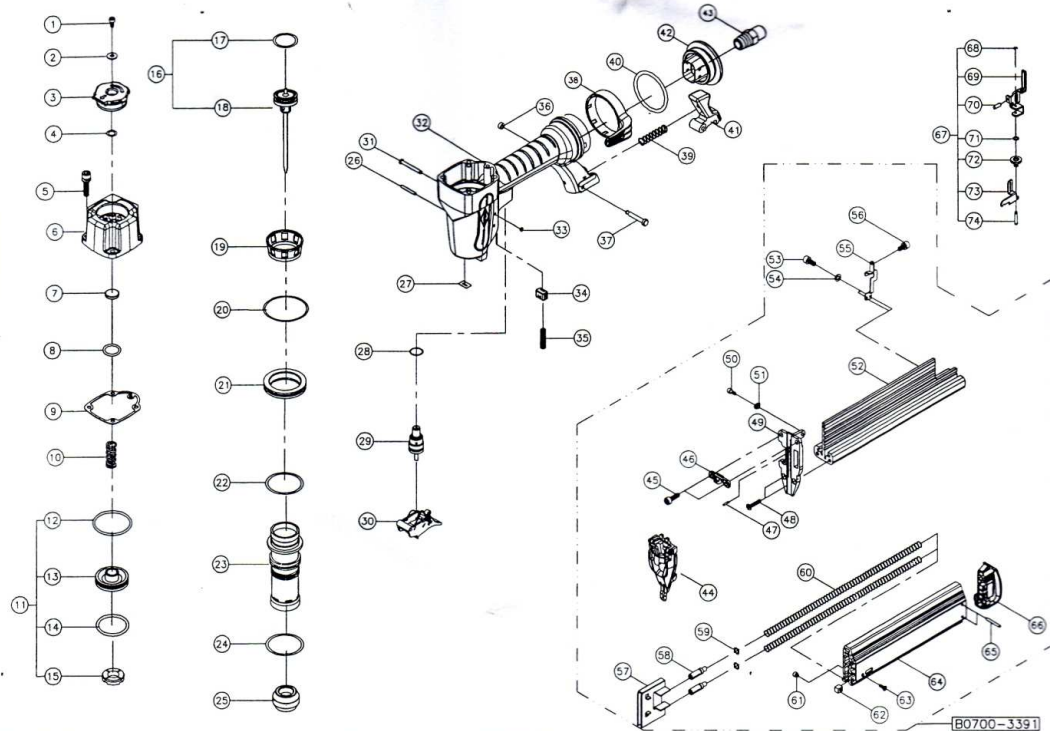
Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych - przeczytaj fragment INSTRUKCJE BHP.

PROBLEM	POSTĘPOWANIE
Wycieki powietrza w górnej części narzędzia.	Dokręć śruby lub zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Narzędzie nie pracuje.	Sprawdź doprowadzenie sprężonego powietrza lub zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Zbyt powolna praca narzędzia.	Zamontuj komplet naprawczy tłoka.
Wycieki powietrza w dolnej części narzędzia.	Dokręć śruby albo wymień ogranicznik lub komplet naprawczy tłoka.
Wolny powrót młotka.	Oczyść narzędzie i zamontuj nowy ogranicznik (25) lub komplet naprawczy tłoka.
Niedostateczna sprawność.	Skontroluj dopływ sprężonego powietrza lub wymień komplet naprawczy tłoka.
Pęknięty lub zużyty młotek.	Wymień komplet naprawczy tłoka.
Brak przesuwu łączników.	Oczyść narzędzie, nasmaruj magazynek lub wymień sprężynę.
Narzędzie zacina się.	Oczyść narzędzie, nasmaruj magazynek lub wymień sprężynę.
Inne problemy.	Skontaktuj się z dystrybutorem lub autoryzowanym serwisem.

UWAGA: naprawy i inne opisane tu czynności dozwolone są jedynie dla doświadczonych i wykwalifikowanych pracowników.

Lista kompletów naprawczych znajduje się w poniższej tabeli. Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem lub serwisem.

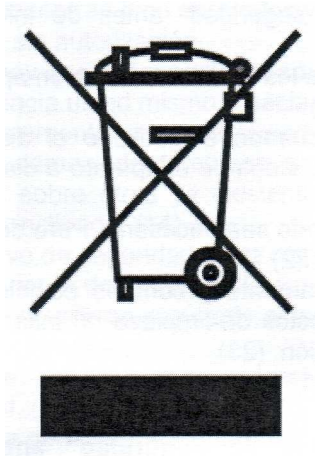
Parts List For 2 In 1 Nailer DPNC62B



ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1	A0000-1211	NYLOK SCREW M4*8	38	A0316-0331	BELP HOOK
2	A0005-0691	WASHER 12*1	39	A0101-0191	SPRING 8.5*38L
3	A0304-0651	EXHAUST COVER	40	A0200-2851	O-RING 38*3.5W
4	A0200-2471	O-RING 7.59*2.62	41	A0709-0301	CLICK LEVER
5	B0000-0051	SCREW SET M5*20	42	A0306-1261	TAIL COVER
6	A0301-1551	CAP, TOP	43	A0307-0191	AIR PLUG
7	A0311-0451	SEAL, AIR	44	K0800-0141	DRIVER GUIDE COVER ASS'Y
8	A0200-0221	O-RING 15*2.5	45	A0000-0071	SCREW M5*16
9	A0205-0651	GASKET	46	A0800-0211	SPACER
10	A0100-0631	SPRING 10.6*15L	47	A0011-0271	SPRING PIN 1.5*10
11	K0300-2221	FIRING VALVE PISTON SET	48	A0001-0001	SCREW M4*18
12	A0200-0711	O-RING 33.5*2.5	49	A0801-1961	DRIVER GUIDE
13	A0308-0341	FIRING VALVE PISTON	50	A0003-0261	SCREW
14	A0200-0601	O-RING 26.59*2.95	51	A0710-0272	SPACER
15	A0313-0041	PISTON STOPPER	52	K0700-6201	MAGAZINE SET
16	K0600-2581	PISTON UNIT	53	A0000-0011	SCREW M4*8
17	A0200-1281	O-RING 22.4*3.3	54	A0005-0051	WASHER #4*1t
18	B0600-2101	PISTON SET	55	A0706-0971	MAGAZINE SUPPORT
19	A0305-0081	SLEEVE RETAINER	56	B0000-0121	SCREW SET M5*14
20	A0200-0271	O-RING 44.8*2.6	57	A0707-1331	PUSHER
21	A0800-0391	SPACER	58	A0706-0701	SPRING HOLDER
22	A0200-0071	O-RING 31*2.5	59	A0200-0291	O-RING 4*1.25(RED)
23	A0303-0941	CYLINDER	60	A0100-1391	SPRING 5.8*186L
24	A0200-0071	O-RING 31*2.5	61	B0000-0001	SCREW SET M4*5.5
25	A0309-0541	BUMPER	62	A0715-0311	STOPPER
26	A0011-0161	SPRING PIN 3*24	63	A0000-0541	SCREW M4*8
27	A0310-0821	NOZZLE WASHER	64	A0700-1111	UPPER MAG.
28	A0200-1091	O-RING 11*1.05	65	A0011-0091	SPRING PIN 3*20
29	K0500-1381	TRIGGER VALVE SET	66	A0718-0321	TAIL COVER
30	K0500-0341	TRIGGER SET	67	K0700-3401	RELEASE CATCH ASS'Y
31	A0006-0821	TRIGGER PIN	68	A0005-0041	E-RING 2.5
32	K0400-0811	BODY SET	69	A0711-1431	RELEASE CATCH
33	A0005-0311	PIN RETAINER 5.5*2	70	A0011-0181	SPRING PIN 3*8
34	A0712-0341	SAFETY GUIDE PLATE	71	A0200-4301	O-RING 4.4*1.8
35	A0100-0811	SPRING 6.6*28.5L	72	A0004-0181	SAFETY ADJUSTMENT WHEEL
36	A0005-0291	PIN RETAINER 6*2.9	73	A0711-0831	RELEASE CATCH (B)
37	A0006-0411	PIN 3.9*20.7	74	A0006-0491	STEP PIN 2.9*13

* REPAIR KIT

06/25/2008/A



Uszkodzone narzędzie nie może być składowane w tym samym pojemniku co odpadki z gospodarstwa domowego. Sprawdź przepisy lokalne odnośnie utylizacji tego typu urządzeń.

GWARANCJA – 12 MIESIĘCY.

ARTYKUŁ

MODEL

NR SERII

DATA ZAKUPU

--	--

PODPIS SPRZEDAWCY

PIECZĘĆ SPRZEDAWCY

WAŻNE TYLKO Z PIECZĘCIĄ SPRZEDAWCY

W sprawie roszczeń gwarancyjnych, przyslij nam proszę urządzeni/narzędzie z poprawnie wypisaną kartą gwarancyjną i fakturą zakupu (przesyłka na koszt sprzedawcy).

Imię i nazwisko	
Adres	
Miejscowość	
Kraj	

EC – declaration of conformity

We, AIRPRESS, P.O. Box 114, 8900 AC LEEUWARDEN, The Netherlands, taking full responsibility, declare that the products

pneumatic tools

to which this declaration refers, comply with the norms **NEN EN 292** and **EN 792** and the machinery directives **91/386 EEC and 98/37/EEC**.

The Netherlands, Leeuwarden, 17th February 2005.